



Folienverlegegerät MTA-II



ABB 1

Beschreibung

Der 3M™ MTA-II ist ein einfaches, handbedientes Gerät zur Verlegung von 3M™ Stamark™ und Scotch-Lane™ Fahrbahnmarkierungsfolien. (Abbildung 1)

Das Gerät ist speziell konstruiert zur Verlegung von 3M™ Markierungsfolien mit druckaktivierbaren Klebern auf neuen Asphaltdecken (3M™ Asphalt Plus Programm) oder neuen Betondecken in Verbindung mit 3M Grundierungen.

Es kann ebenso eingesetzt werden bei der temporären Verlegung von 3M Markierungsfolien in Bau- und Arbeitsstellen im Straßenraum.

Das Verlegegerät (75kg) kann durch Entfernen der Visiereinrichtung zum leichteren Transport verkleinert werden.

Einsatzbedingungen

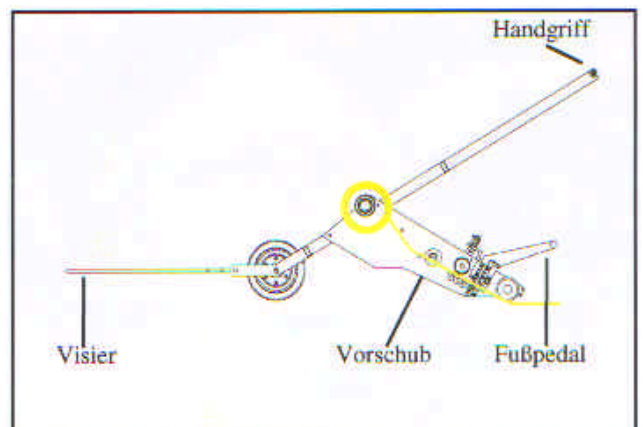
Es können einzelne Markierungsrollen bis zu einer maximalen Folienbreite von 300mm verarbeitet werden. Doppellinien können bis 100mm pro Linie mit max. 100mm Zwischenraum verlegt werden. Die Kombination von durchgehender Linie und unterbrochener Linie ist mit der europäischen Ausführung des Geräts nicht möglich. Der maximale Rollendurchmesser beträgt 500mm.

Einsatz

Der MTA-II kann von einer Person bedient werden.

Achtung: Der Rollenwechsel sollte von einer zweiten Person unterstützt werden um eine Gesundheitsgefährdung für den Einzelnen durch ständiges schweres Heben zu vermeiden.

Die Verlegegeschwindigkeit hängt von vielen äußeren Faktoren bei der Verlegung ab und kann daher nicht näher spezifiziert werden.



Einrichten der Maschine

Spannen Sie eine Folienrolle in die Maschine und fädeln die Folie wie in ABB 2 gezeigt ein. Justieren Sie alle Führungsrollen und Streifen wie in ABB 3-7 gezeigt. Die Maschine ist einsatzbereit.

Für 10,12,15cm Folien zentrieren Sie eine Vorschubrolle auf die Folienmitte.

Für breitere Folien zentrieren Sie beide Vorschubrollen auf die Folienmitte.

Achtung: Niemals das Fußpedal während des Einrichtens der Maschine bedienen!



ABB 2: Einfädeln der Folie

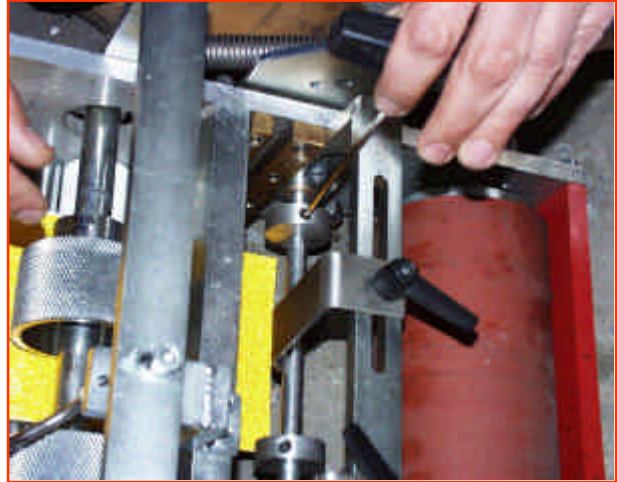


ABB 5: Justieren der unteren Folienführung



ABB 3: Justieren der oberen Folienführung



ABB 6: Justieren der vertikalen Folienführung



ABB 4: Justieren der Vorschubrolle in die Folienmitte



ABB 7: Justieren des Visiers

Folienverlegung

1. Justieren der Visiereinrichtung auf die Vormarkierung.
2. Das beste Ergebnis wird erzielt wenn die Vormarkierung und eine eventuell benötigte Primerspür zwischen die Räder genommen werden kann.
3. Zum Starten der Verlegung den Handgriff ziehen bis die Vorschubrolle auf der Folie greift. Das Gerät vorwärts schieben bis die Folie unter der Applikationswalze verschwindet und auf der Fahrbahnoberfläche greift. Den Handgriff loslassen und das Gerät zügig weiterschieben.



ABB. 8: Handgriff zum Folienvorschub

Folie schneiden

Das Gerät anhalten! Die Folie unter leichter Spannung halten.

Die Folie mit einem schnellen und starken Tritt auf das Fußpedal abschneiden. Das Pedal langsam loslassen. Niemals während der Bewegung des Geräts versuchen zu schneiden, da die Folie gedehnt wird und unregelmäßig ausreißen kann.



ABB. 9: Schneiden

Andrücken

Bei Verlegungen von Folie auf frischen, warmen Asphalt werden die Folien in der Regel von der Verdichtungswalze der Asphaltverleger angedrückt.

Bei aufgelegten Markierungen auf neuem Beton bzw. temporären Markierungen in Arbeitsstellen muß die Folie mit dem RTC3 Andruckgerät mit Minimumgewicht von 90kg angedrückt werden.

Beim Andrücken:

- nicht auf der Folie drehen
- 3 Überrollungen mit dem Andruckgerät
- langsam von Hand bewegen - niemals hinter ein KfZ binden oder ähnliches!
- besonders auf die Foliengkanten und -Ränder achten
- die Sperrung möglichst bald aufheben und den Verkehr über die Folie rollen lassen.

Andrücken ist äußerst wichtig !

Wartung

Schmierung: Alle Dreh- und Gleitpunkte mit Schmiermittel versorgen.

Reinigung: Die Maschine insbesondere die Silikonandruckwalze und die Messer müssen sauber gehalten werden.

Reinigungsmittel, Waschbenzine oder andere Lösungsmittel können genutzt werden um die Räder, Walzen und Messer von Kleber oder Primerrückständen zu säubern. Speziell die Messerklingen müssen von Zeit zu Zeit kontrolliert werden um einen Kleberaufbau auf der Klinge zu verhindern.

Starke Lösungsmittel sollten nur im Ausnahmefall bei extremer Verschmutzung verwendet werden.

Der 3M™ Industriereiniger auf Limonenbasis (Nr.6076) ist ein gutes Mittel um Verschmutzung zu beseitigen und Neuverschmutzung zu verlangsamen.

Achtung: Verwenden Sie keine entflammabaren Lösungsmittel oder Petroleum/Benzinreiniger während Verlegungen auf neuen, warmen Asphaltdecken (APP-Verlegungen).

Einstellungen

Die Messerklingen sind werksseitig so eingestellt, daß sie mit einem Scherenschnitt mit geringer Reibung und geringem Spaltmaß schneiden.

Bei abgenutztem Messer kann die Vergrößerung des Spalts zu Problemen beim Schneiden von dünnen Aluminiumfolien führen. Beide Klingen können so eingestellt werden, daß der Spalt wieder das geringstmögliche Maß aufweist. Zur Einstellung müssen die Halteschrauben gelöst und der Spalt mit den Verstellerschrauben eingestellt werden.

Problemlösungen

Folie wird nicht richtig geschnitten: Folien werden mit dem MTA-II nur im Stillstand sauber geschnitten.

Überprüfen Sie außerdem ob die Messerklingen noch scharf genug und der Messerspalt klein ist. Andernfalls müssen die Klingen zum Schärfen ausgebaut werden.

Folie wird nicht richtig transportiert:

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für

den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung der hier beschriebenen Produkte regeln sich nach unseren jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH

Abteilung Marketing Verkehrssicherheit

Carl-Schurz Str. 1

41453 Neuss

Tel.: (49) 0 21 31 / 14 - 0

FAX: (49) 0 21 31 / 14 27 65